

Rámcová dohoda č. Z20247421_Z

I. Zmluvné strany

1.1 Objednávateľ:

Obchodné meno: SLOVENSKY VODOHOSPODARSKY PODNIK, štátny podnik
Sídlo: Karloveská 2, 84104 Bratislava - mestská časť Karlova Ves, Slovenská republika
IČO: 36022047
DIČ:
IČ DPH:
Telefón: 0456945100

1.2 Dodávateľ:

Obchodné meno: ASKOZVAR s.r.o.
Sídlo: Hraničná 2/A, 04001 Košice, Slovenská republika
IČO: 36175200
DIČ: 2020044158
IČ DPH: sk 2020044158
Bankové spojenie: IBAN: SK90 1100 0000 0026 2816 7518
Telefón: 0903745429

II. Predmet zmluvy

2.1 Všeobecná špecifikácia predmetu Zmluvy:

Názov: Zvárací materiál 2024
Kľúčové slová: elektródy, príslušenstvo na zváranie
CPV: 44315200-3 - Zváracie materiály; 44315100-2 - Príslušenstvo na zváranie; 60000000-8 - Dopravné služby (bez prepravy odpadu)
Druh/y: Tovar; Služba

2.2 Funkčná a technická špecifikácia predmetu Zmluvy:

Zoznam položiek:

1. Elektróda bázická 2,0 mm x 300 mm
2. Elektróda bázická 2,5 mm x 350 mm
3. Elektróda bázická 3,2 mm x 450 mm
4. Elektróda bázická 4,0 mm x 450 mm
5. Elektróda bázická 5,0 mm x 450 mm
6. Elektróda bázická 2,5 mm x 300 mm
7. Elektróda bázická 3,2 mm x 350 mm
8. Elektróda bázická 4,0 mm x 350 mm
9. Elektróda bázická 5,0 mm x 350 mm
10. Elektróda bázická 2,5 mm x 300 mm
11. Elektróda bázická 2,0 mm x 300 mm
12. Elektróda bázická 2,5 mm x 350 mm
13. Elektróda bázická 3,2 mm x 350 mm
14. Elektróda 2,5 mm x 300 mm
15. Elektróda 4,0 mm x 350 mm
16. Elektróda 5,0 mm x 450 mm
17. Elektróda 2,5 mm x 300 mm
18. Elektróda 3,2 mm x 350 mm
19. Elektróda 2,4 mm x 350 mm

20. Elektróda 2,5 mm x 350 mm
21. Elektróda 2,5 mm x 300 mm
22. Elektróda J421 2,0 mm x 300 mm
23. Elektróda pre plazmový horák PT60
24. Elektróda tvrdonávarová priemer 3,2 mm
25. Elektróda tvrdonávarová priemer 2,5 mm
26. Drôt zvarací CO² pr. 0,8 mm
27. Drôt zvarací CO² pr. 0,8 mm
28. Drôt zvarací CO² pr. 1,0 mm
29. Drôt zvarací CO² pr. 1,2 mm
30. Drôt zvarací G104/G3 pr. 2,0 mm
31. Drôt zvarací G104/G3 pr. 2,5 mm
32. Drôt zvarací G104/G3 pr. 3,2 mm
33. Drôt zvarací na mosadz CuZn40Si pr. 3,2 mm
34. Kliešte uzemňovacie
35. Držiak elektród 200 A
36. Držiak elektród 300 A
37. Držiak elektród 500 A
38. Horák rezný RN7 s kolieskom
39. Horák zvarací
40. Horák zvarací
41. Horák zvarací (napríklad BINZEL)
42. Rukoväť zvaracia U7
43. Rukoväť so šetričom
44. Ventil redukčný pre zvaranie plameňom
45. Ventil redukčný na reguláciu tlaku a prietoku
46. Ventil redukčný
47. Ventil redukčný
48. Predloha suchá
49. Predloha suchá
50. Pasta separačná
51. Sprej separačný
52. Hubica rezná
53. Hubica rezná
54. Hubica rezná
55. Hubica rezná
56. Hubica drážkovacia
57. Hubica nahrievacia
58. Hubica nahrievacia
59. Hubica nahrievacia AC 459
60. Hubica plynová cylindrická (valcová)
61. Kukla zvaracia samostievacia
62. Kukla zvaracia samostievacia
63. Kukla zvaracia standard s vyklápacím zorníkom
64. Dýza pre plazmový horák PT60
65. Sprievodca rozperou pre plazmový horák PT60
66. Hadica kyslíková 6 x 14
67. Hadica acetylénová 8 x 16
68. Hadica pre zvaranie plameňom kyslík
69. Hadica pre zvaranie plameňom acetylén

70. Hadicový komplet pre zváranie plameňom
71. Hadica acetylén
72. Hadica kyslíková
73. Hadic na zváranie
74. Borax
75. Rezný kotúč 230 x 2,0 x 22,23 mm
76. Rezný kotúč 150 x 1,6 x 22,23 mm
77. Rezný kotúč 115x1x22,23 mm
78. Rezný kotúč 125 x 1 x 22,23 mm
79. Rezný kotúč 180 x 1,6 x 22,23 mm
80. Brúsny kotúč 180 x 6,8 mm
81. Brúsny kotúč 150 x 6,0 mm
82. Brúsny kotúč 115 x 6,0 mm
83. Brúsny kotúč 125 x 6,8 mm
84. Brúsny kotúč 230x6,0 mm
85. Brúsny kotúč 250x32x32 mm
86. Lamelový kotúč 125 mm zrnitosť 60
87. Lamelový kotúč 125 mm zrnitosť 80
88. Hrncová vrkočová kefa TCB-500 priemer 75 mm, drôt ocel 0,35 mm M14 x 2
89. Kotúčová kefa z vlnitého drôtu priemer 75 mm drôt ocel 0,30 mm M14
90. Kotúčová kefa z vlnitého drôtu priemer 100 mm x 10 mm drôt nerez 0,30 mm
91. Vrkočová spletená kefa priemer 115x15 mm drôt nerez 0,50 mm
92. Zváracie sklo 110 x 90 mm č. 10
93. Sklo do zváracej kukly, číre
94. Náhradné sklo do zváracej kukly
95. Rukavice zväračské
96. Zváracie káble 5M/25MM Guma 10-25
97. Zváracie káble 25 mm²
98. Zvárací nástavec k rukoväti U7 (U5,U6) /rozsah 1,0-2,0 mm/
99. Zvárací nástavec k rukoväti U7 (U5,U6) /rozsah 2,0-4,0 mm/
100. Zvárací nástavec k rukoväti U7 (U5,U6) /rozsah 14,0-20,0 mm/
101. Kamienkový zapalovač
102. Zapalovač Iskra
103. Zváracie trysky priemer 1 mm
104. Zváracie trysky priemer 1, 2 mm
105. Zváracie trysky priemer 0,8 mm
106. Tryska plynová kónická MB 25
107. Bowden do zváracej pištole 3,5 m
108. Bowden do zváracej pištole 5 m
109. Bowden do zváracej pištole 4 m
110. Kontaktná trubička M6- 1 mm
111. Kontaktná trubička M6- 0,8 mm
112. Rozdelovač plynu keramický MB36
113. Medzikus MB36, KTR36, M6/M8 pr. 28 mm
114. Fixačná pružina pre horáky
115. Koleno horáka pre 25 AK
116. Zváracia súprava acetylénová
117. Zväračské gamaše
118. Zväračské rukávniky
119. Iný zvärací materiál

Položka č. 1: Elektroda bázická 2,0 mm x 300 mm

Funkcia				
Zváranie ocele, liatín, nereze, nízkolegovaných ocelí, značne namáhaných súčastí potrubí, dopravných prostriedkov, lodí, tlakových nádob, strojných konštrukcií.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		57 911	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: zváranie ocele, značne namáhaných súčastí, potrubí, dopravných prostriedkov, lodí, tlakových nádob, strojných konštrukcií, vhodná pre všetky polohy okrem zvislej zhora-nadol.	Technické parametre: C= max 0,05%, Si= max 0,40%, Mn=max 0,80%, pevnosť ťahu (Rm) pri +20 °C min. 500 MPa ťažnosť A5 min. 28%., 250-260 ks/balenie			

Položka č. 2: Elektroda bázická 2,5 mm x 350 mm

Funkcia				
Zváranie ocele, liatín, nereze, nízkolegovaných ocelí, značne namáhaných súčastí potrubí, dopravných prostriedkov, lodí, tlakových nádob, strojných konštrukcií.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		92 250	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: zváranie ocele, značne namáhaných súčastí, potrubí, dopravných prostriedkov, lodí, tlakových nádob, strojných konštrukcií, vhodná pre všetky polohy okrem zvislej zhora-nadol.	Technické parametre: C= max 0,05%, Si= max 0,40%, Mn=max 0,80%, pevnosť ťahu (Rm) pri +20 °C min. 500 MPa ťažnosť A5 min. 28%., 170-190 ks/balenie			

Položka č. 3: Elektroda bázická 3,2 mm x 450 mm

Funkcia				
Zváranie ocele, liatín, nereze, nízkolegovaných ocelí, značne namáhaných súčastí potrubí, dopravných prostriedkov, lodí, tlakových nádob, strojných konštrukcií.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		42 365	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: zváranie ocele, značne namáhaných súčastí, potrubí, dopravných prostriedkov, lodí, tlakových nádob, strojných konštrukcií, vhodná pre všetky polohy okrem zvislej zhora-nadol.	Technické parametre: C= max 0,05%, Si= max 0,40%, Mn=max 0,80%, pevnosť ťahu (Rm) pri +20 °C min. 500 MPa ťažnosť A5 min. 28%., 150-170 ks/balenie			

Položka č. 4: Elektroda bázická 4,0 mm x 450 mm

Funkcia				
Zváranie ocele, liatín, nereze, nízkolegovaných ocelí, značne namáhaných súčastí potrubí, dopravných prostriedkov, lodí, tlakových nádob, strojných konštrukcií.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		3 655	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: zváranie ocele, značne namáhaných súčastí, potrubí, dopravných prostriedkov, lodí, tlakových nádob, strojných konštrukcií, vhodná pre všetky polohy okrem zvislej zhora-nadol.	Technické parametre: C= max 0,05%, Si= max 0,40%, Mn=max 0,80%, pevnosť ťahu (Rm) pri +20 °C min. 500 MPa ťažnosť A5 min. 28%., 90-110 ks/balenie			

Položka č. 5: Elektroda bázická 5,0 mm x 450 mm

Funkcia				
Zváranie ocele, liatín, nereze, nízkolegovaných ocelí, značne namáhaných súčastí potrubí, dopravných prostriedkov, lodí, tlakových nádob, strojných konštrukcií.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		710	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: zváranie ocele, značne namáhaných súčastí, potrubí, dopravných prostriedkov, lodí, tlakových nádob, strojných konštrukcií, vhodná pre všetky polohy okrem zvislej zhora-nadol.	Technické parametre: C= max 0,05%, Si= max 0,40%, Mn=max 0,80%, pevnosť ťahu (Rm) pri +20 °C min. 500 MPa ťažnosť A5 min. 28%., 60-80 ks/balenie			

Položka č. 6: Elektróda bázická 2,5 mm x 300 mm

Funkcia				
Zváranie kaliteľných ocelí a 12-14% mangánových ocelí medzi sebou aj s inými typmi ocelí, na medzivrstvy a pod tvrdonávary				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		2 322	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Zváranie kaliteľných ocelí a 12-14% mangánových ocelí medzi sebou aj s inými typmi ocelí, na medzivrstvy a pod tvrdonávary	Tech. parametre: C= min. 0,10%-max. 0,15%, Si= max. 0,5%, , Mn= min. 5%- max. 6%, Cr= min. 15,00%-max. 20,00%, Ni= min.5%-max. 10%, pevnosť v ťahu (Rm) min. 600 MPa, ťažnosť A5 min. 35 %, 30-50 ks/bal.			

Položka č. 7: Elektróda bázická 3,2 mm x 350 mm

Funkcia				
Zváranie kaliteľných ocelí a mangánových ocelí medzi sebou aj s inými typmi ocelí, na medzivrstvy a pod tvrdonávary				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		2 162	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Zváranie kaliteľných ocelí a 12-14% mangánových ocelí medzi sebou aj s inými typmi ocelí, na medzivrstvy a pod tvrdonávary	Tech. parametre: C= min. 0,10%-max. 0,15%, Si= max. 0,5%, , Mn= min. 5%- max. 6%, Cr= min. 15,00%-max. 20,00%, Ni= min.5%-max. 10%, pevnosť v ťahu (Rm) min. 600 MPa, ťažnosť A5 min. 35 %, 40-60 ks/bal.			

Položka č. 8: Elektróda bázická 4,0 mm x 350 mm

Funkcia				
Zváranie kaliteľných ocelí a mangánových ocelí medzi sebou aj s inými typmi ocelí, na medzivrstvy a pod tvrdonávary				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		6 690	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Zváranie kaliteľných ocelí a 12-14% mangánových ocelí medzi sebou aj s inými typmi ocelí, na medzivrstvy a pod tvrdonávary	Tech. parametre: C= min. 0,10%-max. 0,15%, Si= max. 0,5%, , Mn= min. 5%- max. 6%, Cr= min. 15,00%-max. 20,00%, Ni= min.5%-max. 10%, pevnosť v ťahu (Rm) min. 600 MPa, ťažnosť A5 min. 35 %, 30-40 ks/bal.			

Položka č. 9: Elektróda bázická 5,0 mm x 350 mm

Funkcia				
Zváranie kaliteľných ocelí a mangánových ocelí medzi sebou aj s inými typmi ocelí, na medzivrstvy a pod tvrdonávary				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne

Požadované množstvo	ks		4 000	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Zváranie kaliteľných ocelí a 12-14% mangánových ocelí medzi sebou aj s inými typmi ocelí, na medzivrstvy a pod tvrdonávary	Tech. parametre: C= min. 0,10%-max. 0,15%, Si= max. 0,5%, , Mn= min. 5%- max. 6%, Cr= min. 15,00%-max. 20,00%, Ni= min.5%-max. 10%, pevnosť v ťahu (Rm) min. 600 MPa,ťažnosť A5 min. 35 %, 15-25 ks/bal.			

Položka č. 10: Elektróda bázická 2,5 mm x 300 mm

Funkcia				
Na zváranie liatiny				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		2 027	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis:Na zváranie liatiny	zvárací prúd 55-110 A,pevnosť v ťahu (Rm) minimálne 290 MPa, 35-45 kusov v balení			

Položka č. 11: Elektróda bázická 2,0 mm x 300 mm

Funkcia				
Na zváranie mierne a nízkoalegovaných ocelí				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		1 240	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Na zváranie mierne a nízkoalegovaných ocelí	Technické parametre: pevnosť v ťahu minimálne 580 N/mm ² ,190-210 kusov v balení			

Položka č. 12: Elektróda bázická 2,5 mm x 350 mm

Funkcia				
Na zváranie mierne a nízkoalegovaných ocelí				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		2 370	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Na zváranie mierne a nízkoalegovaných ocelí	Technické parametre: pevnosť v ťahu minimálne 580 N/mm ² ,160-180 kusov v balení			

Položka č. 13: Elektróda bázická 3,2 mm x 350 mm

Funkcia				
Na zváranie mierne a nízkoalegovaných ocelí				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		970	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Na zváranie mierne a nízkoalegovaných ocelí	Technické parametre: pevnosť v ťahu minimálne 580 N/mm ² ,90-110 kusov v balení			

Položka č. 14: Elektróda 2,5 mm x 300 mm

Funkcia				
----------------	--	--	--	--

Zváranie nereze, ocele s nízkou zvárateľnosťou a ocele s odlišnými štruktúrными fázami (nelegovanej a nízkolegovanej, ako aj mangánovej ocele)				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		3 712	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: zváranie Cr-Ni nereze, ocele s nízkou zvárateľnosťou a ocele s odlišnými štruktúrными fázami (nelegovanej a nízkolegovanej, ako aj mangánovej ocele)	Tech.parametre: C= max 0,12%, Si= max. 1,0%, Mn= max. 2,5%, Cr= max 25,0%, Ni= max. 20,00%, 70-90 kusov/balenie			

Položka č. 15: Elektróda 4,0 mm x 350 mm

Funkcia				
Zváranie nereze, ocele s nízkou zvárateľnosťou a ocele s odlišnými štruktúrными fázami (nelegovanej a nízkolegovanej, ako aj mangánovej ocele)				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		270	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: zváranie Cr-Ni nereze, ocele s nízkou zvárateľnosťou a ocele s odlišnými štruktúrными fázami (nelegovanej a nízkolegovanej, ako aj mangánovej ocele)	Tech.parametre: C= max 0,12%, Si= max. 1,0%, Mn= max. 2,5%, Cr= max 25,0%, Ni= max. 20,00%, 20-30 kusov/balenie			

Položka č. 16: Elektróda 5,0 mm x 450 mm

Funkcia				
Zváranie nereze, ocele s nízkou zvárateľnosťou a ocele s odlišnými štruktúrными fázami (nelegovanej a nízkolegovanej, ako aj mangánovej ocele)				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		200	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: zváranie Cr-Ni nereze, ocele s nízkou zvárateľnosťou a ocele s odlišnými štruktúrными fázami (nelegovanej a nízkolegovanej, ako aj mangánovej ocele)	Tech.parametre: C= max 0,12%, Si= max. 1,0%, Mn= max. 2,5%, Cr= max 25,0%, Ni= max. 20,00%, 50-70 kusov/balenie			

Položka č. 17: Elektróda 2,5 mm x 300 mm

Funkcia				
Obalená bazická elektróda na zváranie šedej liatiny, temperovanej a oceľovej liatiny bez predhrievania, nelegovaných, nízkolegovovaných a vysokolegovovaných ocelí a na spájanie liatiny do ocele				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		3 646	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Obalená bazická elektróda na zváranie šedej liatiny, temperovanej a oceľovej liatiny bez predhrievania, nelegovaných, nízkolegovovaných a vysokolegovovaných ocelí a na spájanie liatiny do ocele	Požadované balenie: 70-90 kusov/balenie			

Položka č. 18: Elektróda 3,2 mm x 350 mm

Funkcia				
---------	--	--	--	--

Obalená bazická elektróda na zváranie šedej liatiny, temperovanej a oceľovej liatiny bez predhrievania, nelegovaných, nízkolegovaných a vysokolegovaných ocelí a na spájanie liatiny do ocele				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		270	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Obalená bazická elektróda na zváranie šedej liatiny, temperovanej a oceľovej liatiny bez predhrievania, nelegovaných, nízkolegovaných a vysokolegovaných ocelí a na spájanie liatiny do ocele	Požadované balenie: 30-50 kusov/balenie			

Položka č. 19: Elektróda 2,4 mm x 350 mm

Funkcia				
Elektróda na hliník so špeciálnym obalom pre zváranie tvárnených súčastí a profilov zliatin AlMn a hliníkových zliatin				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		2 076	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Elektróda na hliník so špeciálnym obalom pre zváranie tvárnených súčastí a profilov zliatin AlMn a hliníkových zliatin obsahujúcich do 3% Mn	Technické parametre: Si= max. 5%. Al= min. 90%, Fe=max.0,50%, 210-230 kusov/balenie			

Položka č. 20: Elektróda 2,5 mm x 350 mm

Funkcia				
Drážkovacia elektróda				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		640	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Určená pre drážkovanie, dierovanie a rezanie ocele, šedej liatiny a neželezných kovov (okrem čistej medi) pri použití štandardného zvaracieho zariadenia.	Technické parametre: C= max. 0,10%, Si= max. 0,10%,Mn= max. 0,50%,60-80 kusov/balenie			

Položka č. 21: Elektróda 2,5 mm x 300 mm

Funkcia				
Elektróda na nerez - nízkouhlíková bázická elektróda navrhnutá pre zváranie ocelí typu vhodná aj na zváranie samokaliteľných ocelí a na zvarové spoje nehrdzavejúcej ocele s nelegovanou (nízkolegovanou) oceľou.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		1 466	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Elektróda na nerez - nízkouhlíková bázická elektróda navrhnutá pre zváranie ocelí typu vhodná aj na zváranie samokaliteľných ocelí a na zvarové spoje nehrdzavejúcej ocele s nelegovanou (nízkolegovanou) oceľou.	Technické parametre: C= max. 0,05%, Si=max. 0,50%, Mn= max. 2,0%, Cr=max. 20%, Ni=max. 15%, Mo=max. 5,0%,30-50 kusov/balenie			

Položka č. 22: Elektróda J421 2,0 mm x 300 mm

Funkcia				
Elektróda Rutlová				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		900	

Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika
Popis: Zvárací prúd AC, DC,Rm: 480MPa,Re: 370Mpa	Technické parametre: C= max. 0,05% 2,0 40-70, Mn= max. 0,5% 2,5 50-80, AS= max. 26%, Si=max.0,28% 3,2 80-120, KV= max. 80J (-20%) 4,0 150-190, 10 kusov/ balenie

Položka č. 23: Elektróda pre plazmový horák PT60

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		40	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 24: Elektróda tvrdonávarová priemer 3,2 mm

Funkcia				
Tvrdonávarová elektróda na opravy opotrebovaných častí poľnohospodársky, lesných strojov, nakladačov a pod.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		172	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Rozmer Ø3.2 x 350 mm,Prúd 90-160 A				

Položka č. 25: Elektróda tvrdonávarová priemer 2,5 mm

Funkcia				
Tvrdonávarová elektróda na opravy opotrebovaných častí poľnohospodársky, lesných strojov, nakladačov a pod.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		435	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Rozmer Ø2,5 mm x 350 mm Prúd 90-160 A, 29 ks v balení				

Položka č. 26: Drôt zvárací CO² pr. 0,8 mm

Funkcia				
Pomedený drôt, pre zváranie nelegovaných konštrukčných ocelí s pevnosťou ťahu				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	kg		1050	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Pomedený drôt, pre zváranie nelegovaných konštrukčných ocelí s pevnosťou ťahu do 530 Mpa.	Technické parametre: C=max0.09%, Si= max.0.90%,Mn= max. 1.50%1 bal=16 kg cievka			

Položka č. 27: Drôt zvárací CO² pr. 0,8 mm

Funkcia				
Pomedený drôt, pre zváranie nelegovaných konštrukčných ocelí s pevnosťou ťahu				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	kg		50	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Pomedený drôt, pre zváranie nelegovaných konštrukčných ocelí s pevnosťou ťahu do 530 Mpa.	Technické parametre: C=max0.09%, Si= max.0.90%,Mn= max. 1.50%1 bal=5 kg cievka			

Položka č. 28: Drôt zvárací CO² pr. 1,0 mm

Funkcia				
Pomedený drôt, pre zváranie nelegovaných konštrukčných ocelí s pevnosťou ťahu				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	kg		2 745	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Pomedený drôt, pre zváranie nelegovaných konštrukčných ocelí s pevnosťou ťahu	Technické parametre: C=max0.09%, Si= max.0.90%,Mn= max. 1.50%1 bal=18 kg cievka			

Položka č. 29: Drôt zvárací CO² pr. 1,2 mm

Funkcia				
Pomedený drôt, pre zváranie nelegovaných konštrukčných ocelí s pevnosťou ťahu do 530 Mpa.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	kg		439	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Pomedený drôt, pre zváranie nelegovaných konštrukčných ocelí s pevnosťou ťahu	Technické parametre: C=max0.09%, Si= max.0.90%,Mn= max. 1.50%1 bal=18 kg cievka			

Položka č. 30: Drôt zvárací G104/G3 pr. 2,0 mm

Funkcia				
Pomedený drôt určený na zváranie plameňom				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	kg		171	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Pomedený drôt určený na zváranie plameňom za pomoci kyslíka a acetylénu.	Technické parametre: Dĺžka drôtu = 1 meter, C= max.0,08%, Si= max. 0,15%,Mn= max.1,0%, Ni=max. 0,5%, 10 kg/ 1 balenie			

Položka č. 31: Drôt zvárací G104/G3 pr. 2,5 mm

Funkcia				
Pomedený drôt určený na zváranie plameňom				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	kg		214	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Pomedený drôt určený na zváranie plameňom za pomoci kyslíka a acetylénu.	Technické parametre: Dĺžka drôtu = 1 meter, C= max.0,08%, Si= max. 0,15%,Mn= max.1,0%, Ni=max. 0,5%, 10 kg/ 1 balenie			

Položka č. 32: Drôt zvárací G104/G3 pr. 3,2 mm

Funkcia				
Pomedený drôt určený na zváranie plameňom				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	kg		131	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Pomedený drôt určený na zváranie plameňom za pomoci kyslíka a acetylénu.	Technické parametre: Dĺžka drôtu = 1 meter, C= max.0,08%, Si= max. 0,15%,Mn= max.1,0%, Ni=max. 0,5%, 10 kg/ 1 balenie			

Položka č. 33: Drôt zvárací na mosadz CuZn40Si pr. 3,2 mm

Funkcia				
Pomedený drôt určený na zváranie plameňom za pomoci kyslíka a acetylénu.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	kg		153	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Dĺžka drôtu = 1 meter				

Položka č. 34: Kliešte uzemňovacie

Funkcia				
Pomedený drôt určený na zváranie plameňom za pomoci kyslíka a acetylénu.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		90	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Prítláčná sila je 140 N, rozovretie čelustí 70 mm, hmotnosť 0,40 kg, povrch je pozinkovaný, zvárací kábel sa upevňuje šrubkou M12 a kábelovým okom a poistným krúžkom, Maximálny zvárací prúd 500 A."				

Položka č. 35: Držiak elektród 200 A

Funkcia				
Na elektrody priemeru 2-4 mm				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		66	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Prípojný kábel 16-35mm ,prípoj kábelovým okom s otvorom 8 mm				

Položka č. 36: Držiak elektród 300 A

Funkcia				
Na elektrody priemeru 2-6,3 mm				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		51	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Prípojný kábel 35/70 mm ² , prípoj kábelovým okom s otvorom 8 mm				

Položka č. 37: Držiak elektród 500 A

Funkcia				
Na elektrody priemeru 4-10 mm				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		25	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Prípojný kábel 70-120 mm				

Položka č. 38: Horák rezný RN7 s kolieskom

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		25	
Technické vlastnosti				
Hodnota/Charakteristika				
Popis: Horľavý plyn: propan, propan-butan, zemní plyn, acetylén, Rozsah rezania: 3-100mm,Dĺžka: 265mm,Uhol hlavy: 90°"				

Položka č. 39: Horák zvarací

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		24	
Technické vlastnosti				
Hodnota/Charakteristika				
Popis: Spôsob chladenia: plynom,Zaťaženie: 230A CO2,200A zmesný plyn M21 podľa DIN EN 439,Zaťažovateľ: 60% ED,Drôt Ø: 0,8 - 1,2 mmDĺžka: 3 m"				

Položka č. 40: Horák zvarací

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		23	
Technické vlastnosti				
Hodnota/Charakteristika				
Popis: MIG/MAG,Chladenie: Plynové (vzduchom),Označenie horáka (typ): M25,Zaťažovateľ 60 % pracovného cyklu: 230 A - CO2; 200 A - MIX M21,Priemer drôtu: 0,8 - 1,2 mmKoncovka horáku: EURO koncovka, Dĺžka: 5m"				

Položka č. 41: Horák zvarací (napríklad BINZEL)

Funkcia				
Vzduchom chladené horáky umožňujú zvarat' s uvoľneným pocitom aj pri práci vo vynútených polohách				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		8	
Technické vlastnosti				
Hodnota/Charakteristika				
Popis: Zaťaženie CO2:320 AZaťaženie zmiešaný plyn M21:290 AZaťažovateľ:60%Priemer drôtu:0,8 - 1,2 mmChladenie:plynomHrdlo horáka:pevnéPripojenie:EURO konektorDĺžka:4 mŠtandardné osadenie horákaPlynová hubica NW 16 - kónická (145.0078)Prievlak M8/10/30, CuCrZr - 1,2 mm (140.0445)Medzikus (142.0020)Rozdeľovač plynu (014.0261)Bowden izolovaný - červený - 1,0 - 1,2 mm (124.0031)				

Položka č. 42: Rukoväť zvaracia U7

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne

Požadované množstvo	ks		23	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Plyn: AC / P / PB / ZP, Dĺžka rukoväte: 215 mm, Pripojenie: Závity G1/4", G3/8" LH, Kompatibilné nadstavce (nástavce): U7 / RN 7 / RNK 7 / RN BIR				

Položka č. 43: Rukoväť so šetričom

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		14	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Horľavý plyn P, PB, pripojenie horáku, trubky: M14x1, pripojenie hadice: G 3/8" LH, pracovný tlak: do 4 bar, kapacita: 12 kg/h				

Položka č. 44: Ventil redukčný pre zváranie plameňom

Funkcia				
Pre zváranie plameňom				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		40	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Druh plynu: acetylén, Vstupný tlak: 25 bar, Výstupný tlak: 1,5 bar, Menovitý prietok: 5 Nm ³ / h, Pripojenie vstup: strmeň, Pripojenie výstup: G 3/8" LH, Hmotnosť: 1,865 kg.				

Položka č. 45: Ventil redukčný na reguláciu tlaku a prietoku

Funkcia				
Na reguláciu tlaku a prietoku plynových fliaš s kyslíkom				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		34	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Druh plynu: kyslík, Max. vstupný tlak PV: 200,0 bar, Max. výstupný tlak PV: 10,0 bar, Max. prietok Q: 30 l/min, Materiál telesa: mosadz, Pripojenie vstupného tlaku: W 21,8x1/14" LH, Pripojenie výstupného tlaku: G 1/4"				

Položka č. 46: Ventil redukčný

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		5	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Typ plynu: Dusík, S elektrickým ohrevom: nie, Max. vstupný tlak: 200 bar, Výstupný tlak: 0-30 bar, Pripojenie vstup: Závit W24,32x1/14", Pripojenie výstup: Závit G 1/4".				

Položka č. 47: Ventil redukčný

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		18	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: druh plynu: CO2 - oxid uhličitý, Max. vstupný tlak PV: 200,0 bar, Max. prietok Q: 3-30 l/min, Materiál telesa: mosadz, Pripojenie vstupného tlaku: G 3/4", Pripojenie výstupného tlaku: G 1/4"				

Položka č. 48: Predloha suchá

Funkcia				
Plní dve bezpečnostné funkcie:zabraňuje spätnému prúdeniu plynu a zhášacia vložka				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		25	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
prevádzkový tlak = 15 barzávit = 1/4" (vonkajší priemer 13,16 mm; pr. matice 11,89 mm) vhodné na použitie s kyslíkom montáž na rukoväť horáka"				

Položka č. 49: Predloha suchá

Funkcia				
Plní dve bezpečnostné funkcie:zabraňuje spätnému prúdeniu plynu a zhášacia vložka				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		44	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
prevádzkový tlak = 1,5 barpripojenie vstup: G 3/8" LHPripojenie výstup: G 3/8 LH"vhodné na použitie s acetylénomontáž na rukoväť horáka				

Položka č. 50: Pasta separačná

Funkcia				
Na zvýšenie životnosti koncových dielov,na ochranu zváracích hubíc, špičiek a ostatných spotrebných náhradných dielov zváracích horákov.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		80	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: obsah- 300 g				

Položka č. 51: Sprej separačný

Funkcia				
Zabezpečuje výrazné zvýšenie životnosti koncových dielov zváracích horákov. Uľahčuje posun zváracieho drôtu a hlavne zabraňuje tvorbe usadenín na obrobkoch a vo zváracích hubíc.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		116	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: objem - 400ml				

Položka č. 52: Hubica rezná

Funkcia				
Použitie pre nástavce RN7a horáky R8				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		45	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Nahrievacia dýza 3-10 mm, Plyn: Propán-Bután/Acetylén Použitie pre nástavce RN7a horáky R8"				

Položka č. 53: Hubica rezná

Funkcia				
Použitie pre nástavce RN7a horáky R8.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		38	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Nahrievacia dýza 10-25 mm,Plyn: Propán-Bután/Acetylén				

Položka č. 54: Hubica rezná

Funkcia				
Použitie pre nástavce RN7a horáky R8.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		35	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis:: Nahrievacia dýza 25-50 mm,Plyn: Propán-Bután/Acetylén				

Položka č. 55: Hubica rezná

Funkcia				
Použitie pre nástavce RN7a horáky R8.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		30	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: nahrievacia dýza 100-200 mm,Plyn: Propán-Bután/Acetylén.				

Položka č. 56: Hubica drážkovacia

Funkcia				
Použitie pre nástavce RN7/RNK7 a horáky R8				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		23	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Nahrievacia dýza 200-300 mm, Plyn: Propán-Bután				

Položka č. 57: Hubica nahrievacia

Funkcia				
Použitie pre nádstavce RN7/RNK7 a horáky R8/R6D.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		30	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Nahrievacia dýza 25-100 mm, Plyn: acetylén.				

Položka č. 58: Hubica nahrievacia

Funkcia				
Použitie pre nádstavce RN7/RNK7 a horáky R8/R6D"				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		28	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: nahrievacia dýza 100-300 mm, Plyn: acetylén.				

Položka č. 59: Hubica nahrievacia AC 459

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		2	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: typ hubice : Nahrievacia, rozsah100-300mm, typ horáka : R8				

Položka č. 60: Hubica plynová cylindrická (valcová)

Funkcia				
Vhodná pre zváranie tupých zvarov väčšími prúdmi, kedy je zväť húsenica široká a teda je nutné chrániť širšiu časť ochrannou atmosférou.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		40	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: metóda MIG/MAG, rozmer 24 x 84 mm, rad MB 26, PP 36				

Položka č. 61: Kukla zväracia samostievacia

Funkcia				
Brúsenie-zváranie				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		62	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Popis: Veľkosť zorného poľa: 92-98x42mm-43 mm, Optická trieda: 1/2/1/2, Doba stmavnutie filtra: 1/25000s, Počet senzorov: 2-4, Základné zatmavenie: DIN 4 rozsah tmavosti filtra: DIN 9-13, Ochrana proti UV/IR DIN 16, Napájanie: solárne články + výmenné lítiové batérie Hmotnosť: 480-490g, Pre metódy: MMA, MIG/MAG, TIG>5A, SAW, SMAW, PAC, PAW	
---	--

Položka č. 62: Kukla zväracia samostievacia

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		12	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Celkové rozmery (dx š xv): 238 x 238 x 323 mm, Napájanie: Solárny článok (batéria) Klasifikácia: 1/1/1/2, Rýchlosť zatmenie: 0.0001 s, Rýchlosť zosvetlenie: 0.1 - 0.8 s, Stupeň stmavenie: DIN 9 - 13 (zváranie) DIN 5 - 9 (rezanie), Stupeň presvetlenie: DIN 4, Váha: 0.58 kg				

Položka č. 63: Kukla zväracia standard s vyklápacím zorníkom

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		9	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: odolný plast, nastaviteľný hlavový kríž, sklo filtra DIN11, odklápací zorník				

Položka č. 64: Dýza pre plazmový horák PT60

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		40	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 65: Sprievodca rozperou pre plazmový horák PT60

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		20	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 66: Hadica kyslíková 6 x 14

Funkcia				
GOX hadica pre kyslík, používa sa na zváranie a rezanie, oblúkové zváranie pod ochr. Plynom.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	bm		235	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Popis: Pracovné teploty -30°C až +70°C, norma EN559:1994 ; vnút.priemer 6,3 mm; vonk.priemer 13,3; polomer ohybu 40 mm, pracovný tlak 20 barov.	
---	--

Položka č. 67: Hadica acetylénová 8 x 16

Funkcia				
GAC hadica pre acetylén,používa sa na zváranie a rezanie, oblúkové zváranie pod ochr. plynom,vhodná pre vodík, svietiplyn, oxid uhličitý, argón, dusík a iné plyny s výnimkou LPG,MPS a CNG.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	bm		235	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Pracovné teploty -30°C až +70°C, norma EN559:1994 ; vnút.priemer 8,0 mm; vonk.priemer 15,0; polomer ohybu 40 mm, pracovný tlak 20 barov.				

Položka č. 68: Hadica pre zváranie plameňom kyslík

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	m		640	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Kyslík - vnútorný priemer Ø 6,3mm,Vonkajší priemer Ø 13mmPracovný tlak 20 bar,Trhací tlak 20 bar, Pracovná teplota -30 °C/+70EN 559/ISO 3821				

Položka č. 69: Hadica pre zváranie plameňom acetylén

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	m		395	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Acetylén - vnútorný priemer Ø 8,0mm,Vonkajší priemer Ø 15mm,Pracovný tlak 20 bar,Trhací tlak 20 bar,Pracovná teplota -30 °C/+70,EN 559/ISO 3821				

Položka č. 70: Hadicový komplet pre zváranie plameňom

Funkcia				
Acetylén+ kyslík				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		22	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Dĺžka 25m, Pracovný tlak 20 bar,Trhací tlak 20 bar,Pracovná teplota -30 °C/+70EN 559/ISO 3821,- hadica acetylén (C2H2) vnútorný priemer 8mm- hadica kyslík (O2) vnútorný priemer 6,3mm- Hadičnik-Nátrubok na acetylénový redukčný ventil.- Hadičnik-Nátrubok na redukčný ventil kyslík- Spätný ventil BV 12 na acetylén- Spätný ventil BV 12 na kyslík- Matica G 3/8 LH - s ľavotočivým závitom- Matica G 1/4 - S páska pr.08-12mm - S páska pr.10-16mm				

Položka č. 71: Hadica acetylén

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		8	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Ventil redukčný s el. ohrevom STARGON				

Položka č. 72: Hadica kyslíková

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		212	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Zváracie hubice na horák ergo25				

Položka č. 73: Hadic na zváranie

Funkcia				
Ohybná, dvojitá spojená hadica TWIN OXY/ACE pre zváranie a rezanie plameňom na kyslík (GOX) a acetylén (GAC)				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	m		120	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Plyn: Kyslík (Oxygen) / Acetylén Vnútorný priemer: Kyslík: 6,3 mm / Acetylén: 8,0 mm Vonkajší priemer: Kyslík: 13,3 mm / Acetylén: 15,0 mm Dĺžka: 1 m (cena za MJ 1m) m Farba: červená + modrá Max. prevádzkový tlak: 20 bar Pretlak (deštrukčný tlak): 60 bar Max. rozsah prevádzkovej teploty: -20 / + 60 °C Štruktúra vnútornej steny: syntetický kaučuk odolný voči zváracím plynom Štruktúra vonkajšieho obalu: modrá / červená syntetická guma odolná voči oderu a poveternostným vplyvom Výstuž: vysokopevná syntetická textília Norma: DIN EN ISO 3821 Bezpečnostný faktor: 3 : 1				

Položka č. 74: Borax

Funkcia				
Prostriedok k zvaraniu kyslík plyn - zváranie. Používa sa ako tavivo pri zváraní mosadze.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	kg		14	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Kód HS: 2840-11-00, Číslo EC (EINECS): 215-540-4, Číslo CAS: 1303-96-4 Kód HS:				

Položka č. 75: Rezný kotúč 230 x 2,0 x 22,23 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		1260	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Otvor: 22,23 mm, Typ kotúča: T41 - plochý, Max. otáčky: 6650 1/min				

Položka č. 76: Rezný kotúč 150 x 1,6 x 22,23 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		740	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Otvor: 22,23 mm, Typ kotúča: T41 - plochý, Max. otáčky: 10200 1/min				

Položka č. 77: Rezný kotúč 115x1x22,23 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		50	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Norma-EN12413, Typ kotúča-plochý, Max. otáčky: 13300 1/min				

Položka č. 78: Rezný kotúč 125 x 1 x 22,23 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		1960	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Otvor: 22,23 mm, Typ kotúča: T41 - plochý, Max. otáčky: 12000 1/min				

Položka č. 79: Rezný kotúč 180 x 1,6 x 22,23 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		320	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Otvor: 22,23 mm, Typ kotúča: T41 - plochý, Max. otáčky: 8500 1/min				

Položka č. 80: Brúsny kotúč 180 x 6,8 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		252	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Otvor: 22 mm, Typ kotúča: T27 - vypuklý, Max. otáčky: 8500 1/min				

Položka č. 81: Brúsny kotúč 150 x 6,0 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		10	

Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika
Popis: "Otvor 22,23 mm, Typ kotúča T27 - vypuklý, max, Max. otáčky: 10200 1/min"	

Položka č. 82: Brúsny kotúč 115 x 6,0 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		15	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: "Otvor 22,23 mm, Typ kotúča T27 - vypuklý, max, Max. otáčky: 13300 1/min"				

Položka č. 83: Brúsny kotúč 125 x 6,8 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		460	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Otvor: 22 mm, Typ kotúča: T27 - vypuklý, Max. otáčky: 12250 1/min				

Položka č. 84: Brúsny kotúč 230x6,0 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		10	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: "Otvor 22,23 mm, Typ kotúča T27 - vypuklý, max, Max. otáčky: 6650 1/min"				

Položka č. 85: Brúsny kotúč 250x32x32 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		6	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
250x32x32				

Položka č. 86: Lamelový kotúč 125 mm zrnitosť 60

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		510	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Zrnitosť: 60, Typ kotúča: T29 - kónický, Max.otáčky: 12000 1/min				

Položka č. 87: Lamelový kotúč 125 mm zrnitosť 80

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		510	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Zrnitosť: 80, Typ kotúča: T29 - kónický, Max.otáčky: 12000 1/min				

Položka č. 88: Hrnková vrkočová kefa TCB-500 priemer 75 mm, drôt ocel 0,35 mm M14 x 2

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		10	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Drôt: oceľ, Hrúbka drôta: 0,35 mm, Závit: M14				

Položka č. 89: Kotúčová kefa z vlnitého drôtu priemer 75 mm drôt oceľ 0,30 mm M14

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		141	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Drôt: oceľ, Hrúbka drôta: 0,30 mm, Závit: M14				

Položka č. 90: Kotúčová kefa z vlnitého drôtu priemer 100 mm x 10 mm drôt nerez 0,30 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		114	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Drôt: nerez, Hrúbka drôta: 0,30 mm, Závit: M14				

Položka č. 91: Vrkočová spletená kefa priemer 115x15 mm drôt nerez 0,50 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		56	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Drôt: nerez, Hrúbka drôta: 0,50 mm, Závit: M14				

Položka č. 92: Zváracie sklo 110 x 90 mm č. 10

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		41	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Zváracie sklo tmavé 110x90 mm č. 10.				

Položka č. 93: Sklo do zváracej kukly, čire

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		35	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Zváracie sklo číre 110x90 mm. Hrúbka skla 1,7 mm				

Položka č. 94: Náhradné sklo do zváracej kukly

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	bal		15	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 95: Rukavice zväračské

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		87	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Celokožené ochranné rukavice z hovädzej štiepenky				

Položka č. 96: Zváracie káble 5M/25MM Guma 10-25

Funkcia				
Svarovacie káble gumové-SK 5m / 25 Gumové				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		23	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis:Kabel - 2 x 5 m Eproflex, Držák elektrod - 200 A, Zemníci kleště - KS 200 A,Eurokoncovky 10-25				

Položka č. 97: Zváracie káble 25 mm²

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	m		350	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 98: Zvárací nástavec k rukoväti U7 (U5,U6) /rozsah 1,0-2,0 mm/

Funkcia				
Kompletný nadstavec vrátane zväracej hubice				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		9	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Rozsah - 1,0-2,0 mm Dĺžka 200mm Uhol 60 st., Tlak plynu 0,1-1,0 bar Tlak kyslíku 3,0 bar				

Položka č. 99: Zvárací nástavec k rukoväti U7 (U5,U6) /rozsah 2,0-4,0 mm/

Funkcia				
Kompletný nadstavec vrátane zväracej hubice				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		8	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Rozsah - 2,0 - 4,0 mm Dĺžka 200mm Uhol 60 st., Tlak plynu 0,1-1,0 bar Tlak kyslíku 3,0 bar				

Položka č. 100: Zvárací nástavec k rukoväti U7 (U5,U6) /rozsah 14,0-20,0 mm/

Funkcia				
Kompletný nadstavec vrátane zväracej hubice				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		5	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Rozsah - 14,0-20,0 mm Dĺžka 200mm Uhol 60 st., Tlak plynu 0,1-1,0 bar Tlak kyslíku 3,0 bar				

Položka č. 101: Kamienkový zapalovač

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		31	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Kamienkový zapalovač USA				

Položka č. 102: Zapalovač Iskra

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		57	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: zapalovač na plyn-Valcový zapalovač pre autogén.				

Položka č. 103: Zváracie trysky priemer 1 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		294	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 104: Zváracie trysky priemer 1,2 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		144	

Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
----------------------	-------------------------	--	--	--

Položka č. 105: Zváracie trysky priemer 0,8 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		294	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 106: Tryska plynová kónická MB 25

Funkcia				
Znižuje oter drôtu a je odporúčaná pre zváranie hliníkovým či nerezovým drôtom.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		29	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: farba červená,Pre horáky dĺžky 5 metrov,Pre priemer drôtu 1,0 - 1,2 mm				

Položka č. 107: Bowden do zvárackej pištole 3,5 m

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		13	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 108: Bowden do zvárackej pištole 5 m

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		19	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 109: Bowden do zvárackej pištole 4 m

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		2	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 110: Kontaktná trubička M6- 1 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		140	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 111: Kontaktná trubička M6- 0,8 mm

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		170	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 112: Rozdelovač plynu keramický MB36

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		10	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Rozdeľovač plynu (difúzor) pre horáky MIG/MAG				

Položka č. 113: Medzikus MB36, KTR36, M6/M8 pr. 28 mm

Funkcia				
Medzikus (držiak prúdové špičky) pre horáky MIG/MAG.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		15	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis: Dĺžka medzikusu: 28 mm,Závit vnútorný - prievlak: M6,Závit vonkajší - rozdeľovač plynu: M8				

Položka č. 114: Fixačná pružina pre horáky

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		39	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 115: Koleno horáka pre 25 AK

Funkcia				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Predpokladané množstvo	ks		9	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

Položka č. 116: Zváracia súprava acetylénová

Funkcia				
Zváracia súprava s univerzálnym rezacím horákom CutWeld na báze acetylénu a kyslíka s injektorovým vstrekaním vhodná na zváranie ocele do hrúbky 14 mm a na rezanie kyslíkom od hrúbky 3-100 mm.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		3	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Typ použitia: Zváranie / Rezanie / NahrievaniePlyn: Acetylén - kyslíkObal: Plechová kazetaRozsah hrúbky zvárania: 0,5 - 14 mmRozsah rezu: 3 - 100 mm				

Položka č. 117: Zváračské gamaše

Funkcia				
Zváračské ochranné gamaše chránia zvárača pri zváraní od kolien po topánku pred rozstrekom roztaveného materiálu, sálavým teplom				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		3	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
Popis:1 balenie = 1 pár• materiál: teplu a plameňu odolná hovädzia štiepenka kvality A, švy sú dvojito prešíte 5-vrstvovým KEVLAR vláknom, odolným voči vysokým teplotám,• s ohybnou vložkou na holení a povrchu boty pre správne vytvarovanie,• farbené prírodnými materiálmi,• spĺňajú normu EN ISO 11611 (2015), Trieda 2/A1+A2, TÜV BP 60126846 0001 a TÜV 21285003 001,• hrúbka kože min. 1 mm,• dĺžka 36 cm,• obvod 37-47 cm,				

Položka č. 118: Zváračské rukávniky

Funkcia				
Zváračské rukávniky patria medzi základné ochranné pomôcky v zváračskom priemysle				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Požadované množstvo	ks		3	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			
1 balenie = 1 párvzáracie návleky vyrobené zo štiepanej hovädzej kože s prešivaním . Navrhnuté na ochranu predlaktia a lakťa v najnáročnejších podmienkach. Elastické konce zaisťujú maximálnu ochranu a bezpečné uchytenie pre zváračov. Materiál: Vonkajšia látka: Koža štiepaná z hovädzej kože, hrúbka 1,3 mm• - Trieda 2: ochrana pri zváraní• - Elastické manžety pre bezpečné nosenie• - Určené na nosenie v náročnom pracovnom prostredí• - Navrhnuté pre komfortné nosenie• - CE certifikované• - Tento výrobok sa predáva v pároch• - UKCA značené				

Položka č. 119: Iný zvarací materiál

Funkcia				
Dodanie iného zvaracieho materiálu znamená toho , ktorý nie je zadefinovaný v tejto zmluve a ktorý má dodávateľ k dispozícii.				
Technické vlastnosti	Jednotka	Minimum	Maximum	Presne
Iný zvarací materiál	%		9,99	
Technické vlastnosti	Hodnota/Charakteristika			

2.3 Osobitné požiadavky na plnenie:

Názov
Rámcová dohoda je uzatvorená na dobu 12 mesiacov od jej účinnosti alebo do vyčerpania finančného limitu rámcovej dohody (celková ponuka) a to podľa toho, ktorá skutočnosť nastane skôr.
Dodávateľ je povinný do 5 pracovných dní od uzatvorenia zmluvy doručiť Objednávateľovi na e-mailovú adresu zuzana.valachovicova@svp.sk aktualizovaný cenník s vyplnenými farebne zvýraznenými údajmi vo formáte. xls, ktorý Objednávateľ priložil v prílohe číslo 1 zákazky. Celková cena uvedená v cenníku bude zodpovedať celkovej cene za celkový počet tovarov uvedených v cenníku a tejto rámcovej dohode (vrátane dopravy).

<p>Dodávateľ je povinný do 5 pracovných dní od uzatvorenia zmluvy doručiť Objednávateľovi na e-mailovú adresu zuzana.valachovicova@svp.sk aktualizovanú prílohu číslo 2 zákazky vo farebne zvýraznených častiach, v ktorých uvedie špecifikáciu a ceny iného zväzacieho materiálu, ktoré nie sú zadefinované v tejto zmluve, ktoré má Dodávateľ k dispozícii a ktoré si Objednávateľ bude môcť objednať. Objednávateľ bude oprávnený na objednanie týchto položiek maximálne v hodnote 9,99 % z celkovej hodnoty rámcovej dohody.</p>
<p>Dodávateľ je povinný do 5 pracovných dní od uzatvorenia zmluvy doručiť Objednávateľovi na e-mailovú adresu zuzana.valachovicova@svp.sk vyplnené a podpísané čestné vyhlásenie, ktoré Objednávateľ priložil v prílohe číslo 3 zákazky.</p>
<p>Dodávateľ je povinný do 5 pracovných dní po uzatvorení Zmluvy doručiť Objednávateľovi údaje o výrobcovi a type ponúkaných výrobkov. Tovary musia byť certifikované v súlade s platnými právnymi predpismi EÚ.</p>
<p>Dodávateľ je povinný do 5 pracovných dní po uzatvorení Zmluvy doručiť Objednávateľovi e-mailovú adresu, na ktorú bude Objednávateľ odosielať elektronické objednávky a e-mailovú adresu, z ktorej bude Dodávateľ doručovať elektronické faktúry.</p>
<p>Dodávateľ je povinný dodať nový, doposiaľ nepoužitý tovar, v obaloch, ktorý bude chránený pred poškodením alebo zničením a v balení podľa čiastkových objednávok Objednávateľa. Dodávateľ je povinný dodať tovar v súlade s príslušnými právnymi predpismi a platnými technickými normami.</p>
<p>Dodávateľ je povinný dodať tovar vrátane dodacieho listu na miesto dodania: Bratislavský, Nitriansky, Trnavský kraj, Trenčiansky kraj, Žilinský kraj, Banskobystrický kraj, Košický a Prešovský kraj. Dodávateľ zabezpečuje dopravu na svoje náklady a tieto sú zahrnuté v cene tovaru, vrátane nákladky a vykládky tovaru a všetkých súvisiacich nákladov.</p>
<p>Dodávateľ je povinný dodať tovar do 10 pracovných dní od obdržania písomnej (e-mailovej) objednávky Objednávateľa podľa požiadaviek uvedených v čiastkových objednávkach v pracovných dňoch medzi 7:00 hod.-14:00 hod.</p>
<p>Objednávka musí obsahovať odvolanie sa na uzavretú zmluvu, názov, a množstvo požadovaného tovaru, požadovaný termín a miesto dodania, dátum a podpis povereného zástupcu Objednávateľa.</p>
<p>Nákupy budú realizované podľa aktuálnych potrieb a finančných možností Objednávateľa na základe čiastkových objednávok, pričom Objednávateľ nemá nárok na uplatnenie žiadneho množstva odobratého tovaru. Ak Objednávateľ nevyčerpá celkovú cenu predmetu zákazky. Dodávateľ nemá nárok na uplatnenie žiadnych sankcií voči Objednávateľovi.</p>
<p>Objednávateľ sa zaväzuje zaplatiť kúpnu cenu za dodaný Tovar na základe doručenej elektronickej faktúry Dodávateľa, vystavenej po prevzatí Tovarú Objednávateľom, t.j. po podpise Dodacieho listu. Objednávateľ v súlade s § 71 ods. 1 písm. b) zákona číslo 222/2004 Z.z. o dani z pridanej hodnoty v znení neskorších predpisov (Ďalej len " Zákon o DPH") výslovné súhlasí s vystavením elektronickej faktúry.</p>
<p>Faktúra musí obsahovať náležitosti daňového dokladu a musí povinne obsahovať nasledovné údaje: odkaz na zmluvu s uvedením čísla účtu v tvare IBAN, na ktorý sa má platiť fakturovaná suma, názov Tovarú, ďalšie náležitosti v zmysle Zákona o DPH. Prílohou k faktúre musí byť kópia objednávky a dodací list potvrdený podpismi oprávnených zástupcov Zmluvných strán.</p>
<p>Dodávateľ zašle elektronicnú faktúru z e-mailovej adresy Dodávateľa, ktorú mu tento oznámi najneskôr spolu so zaslaním aktualizovaného cenníka, na e-mailovú adresu Objednávateľa faktury.BB@svp.sk pričom jedna e-mailová správa môže obsahovať iba jednu prílohu (súbor). Tento súbor musí obsahovať maximálne jednu faktúru spolu so všetkými prílohami faktúry. Všetky dokumenty obsiahnuté v súbore, či faktúry alebo prílohy, musia byť vo formáte PDF alebo PDF/A; veľkosť prílohy e-mailovej správy nesmie presiahnuť 10 MB.</p>
<p>Do predmetu e-mailovej správy je potrebné uviesť číslo faktúry Predávajúceho; názov priloženého súboru obsahujúceho elektronicnú faktúru, musí obsahovať jedno zo slov: "Faktúra", "Dobropis" alebo "Ľarchopis" a nepresiahne 128 znakov, pričom veľké a malé písmená ani diakritika nebudú rozhodujúce. Dodávateľ, v prípade ak je to možné , pri odosielaní e-mailovej správy zaškrtnie požiadavku "Požadovať potvrdenie o doručení".</p>
<p>Ak bude faktúra obsahovať nesprávne cenové alebo iné údaje alebo faktúra nebude obsahovať všetky údaje a náležitosti v zmysle platných právnych predpisov najmä podľa § 74 Zákona o DPH, resp. nebude obsahovať uvedené údaje a doklady alebo bude obsahovať nesprávne, či neúplné údaje a doklady alebo ak elektronicná faktúra nebude zaslaná v súlade so Zmluvou, je Objednávateľ oprávnený ju vrátiť na doplnenie Dodávateľovi, čím sa preruší plynutie lehoty splatnosti faktúry a nová lehota splatnosti začína plynúť odo dňa doručenia novej riadne vyhotovenej faktúry.</p>
<p>Faktúra sa považuje za prijatú zo strany Objednávateľa v deň, kedy bola na server Objednávateľa doručená e-mailová správa s priloženou faktúrou. Ak je faktúra prijatá zo strany Objednávateľa v pracovný deň, považuje sa za doručení v tento pracovný deň. Ak je FA zo strany Objednávateľa prijatá v sobotu alebo v deň pracovného pokoja považuje sa za doručení v najbližší pracovný deň. Lehota splatnosti elektronickej faktúry sa začína počítať odo dňa jej doručenia, nie odo dňa jej prijatia.</p>
<p>Splatnosť faktúry je 30 dní odo dňa jej doručenia Objednávateľovi. Za deň úhrady bude považovaný deň odpísania finančných prostriedkov z bankového účtu Objednávateľa. Zmluvné strany sú povinné zabezpečiť riadne uchovávanie a archiváciu faktúr v zmysle § 76 Zákona o DPH, zaručujúce vierohodnosť pôvodu, neporušiteľnosť obsahu a čitateľnosť elektronicných faktúr po celú dobu úschovy. Platby za uskutočnené dodávky Tovarú na Miesto plnenia budú vykonávané vo výške rovnajúcej sa množstvu skutočne dodaného a prevzatého Tovarú Objednávateľom, potvrdeného Objednávateľom v dodacích listoch.</p>
<p>Zmluvné strany sa pri plnení tejto zmluvy zaväzujú striktné dodržiavať platné právne predpisy zakazujúce podplácanie verejných činiteľov a súkromných osôb, protiprávne ovplyvňovanie verejných činiteľov, pranie špinavých peňazí a zaväzujú sa zaviesť a vykonávať všetky nevyhnutné a vhodné postupy a opatrenia vedúce k zabráneniu korupcie. Dodávateľ vyhlasuje, že podľa jeho vedomostí žiaden z jeho predstaviteľov, zástupcov, zamestnancov, alebo iných osôb konajúcich v mene Dodávateľa pri poskytovaní plnenia podľa tejto zmluvy pre Objednávateľa alebo v jeho mene na základe tejto zmluvy neponúka ani</p>

nebude priamo alebo nepriamo ponúkať, dávať, poskytovať, vyžadovať ani prijímať finančné prostriedky alebo akékoľvek iné oceneľné hodnoty, alebo poskytovať akékoľvek výhody, dary, alebo pohostenia osobe, spoločnosti alebo podniku alebo zamestnancovi, politickej strane či hnutiu, kandidátovi na politickú nomináciu, osobe, ktorá pôsobí v zákonodarnom, správnom alebo súdnom orgáne akéhokoľvek druhu, alebo v medzinárodnej verejnej organizácii za účelom ovplyvňovať konanie takejto osoby v jej funkcii, s využitím odmeňovania, alebo navádzania k nekorektnému výkonu príslušnej funkcie alebo činnosti

Akokoľvek osobou, za účelom získania alebo udržania výhody pri plnení tejto zmluvy. Dodávateľ sa zaväzuje okamžite oznámiť Objednávateľovi primeranou formou akékoľvek podozrenie na porušenie povinností podľa tohto bodu zmluvy alebo akékoľvek skutočnosti, v dôsledku ktorých by sa vyhlásenie Dodávateľa podľa tohto bodu ukázalo ako nepravdivé a byť plne súčinný pri dôkladnom vyšetrení podozrenia. Akékoľvek preukázané korupčné správanie Dodávateľa alebo porušenie povinností podľa tohto bodu zmluvy sa považuje za podstatné porušenie tejto zmluvy.

Položka "Iný zvärací materiál" znamená dodanie iného zväracieho materiálu, ktorý je zadefinovaný v tejto zmluve a ktorý má Dodávateľ k dispozícii. Položka je vyjadrená finančným limitom 9,99 % z celkovej kúpnej ceny v EUR bez DPH. Objednávateľ túto položku doplnil s ohľadom na § 18 ods. 3 písm. b) zákona č. 343/2015 Z. z. o verejnom obstarávaní, na základe čoho už nebude možné uzatvorenie dodatku k tejto zmluve podľa tohto zákona.

Názov	Upresnenie
-------	------------

2.4 Prílohy opisného formulára Zmluvy:

Popis	Názov súboru
Príloha č. 1- Cenník.xlsx	Príloha č. 1- Cenník.xlsx
Príloha č. 2 Iné položky- Zvärací materiál.xlsx	Príloha č. 2 Iné položky- Zvärací materiál.xlsx
Príloha č. 3 Čestné vyhlásenie.docx	Príloha č. 3 Čestné vyhlásenie.docx

III. Zmluvné podmienky

3.1 Miesto plnenia Zmluvy:

Štát: Slovenská republika
Kraj:
Okres:
Obec:
Ulica:

3.2 Čas / lehota platnosti rámcovej dohody v mesiacoch:

12

3.3 Maximálne Objednávateľom požadovateľné množstvo/rozsah zmluvného plnenia rámcovej dohody:

Jednotka: ks
Požadované maximálne množstvo: 119,0000

3.4 Táto zmluva má charakter rámcovej dohody. Práva a povinnosti zmluvných strán podľa tejto Zmluvy sa spravujú Obchodnými podmienkami elektronickej platformy verzia 1.2, účinná odo dňa 3. 11. 2022 , ktoré tvoria neoddeliteľnú prílohu tejto Zmluvy.

IV. Zmluvná cena

4.1 Celková maximálna cena plnenia podľa rámcovej dohody bez DPH: 114 497,51 EUR

4.2 Sadzba DPH: 20,00

4.3 Celková maximálna cena plnenia podľa rámcovej dohody vrátane DPH: 137 397,01 EUR

V. Záverečné ustanovenia

5.1 Táto Zmluva bola uzavretá automatizovaným spôsobom v rámci Elektronického kontrakčného systému a v zmysle Obchodných podmienok elektronickej platformy verzia 1.2, účinná odo dňa 03.11.2022, ktoré tvoria jej prílohu č. 1.

5.2 Táto Zmluva nadobúda platnosť dňom jej uzavretia a účinnosť za podmienok definovaných v Obchodných podmienkach elektronickej platformy uvedených v bode 5.1 tejto zmluvy.

- 5.3 Táto Zmluva vrátane jej príloh predstavuje úplnú dohodu zmluvných strán o jej predmete. Vedľajšie dohody k tejto zmluve neexistujú.
- 5.4 Táto Zmluva je vyhotovená v elektronickej podobe v štyroch vyhotoveniach, po jednom pre každú zmluvnú stranu, jedno vyhotovenie bude zaslané na zverejnenie v Centrálnom registri zmlúv Úradu vlády Slovenskej republiky a jedno bude zverejnené v Centrálnom registri zmlúv Trhoviska.
- 5.5 Túto Zmluvu bude možné meniť a doplňať za podmienok stanovených príslušnými všeobecne záväznými právnymi predpismi len vo forme písomného a číslovaného dodatku podpísaného oboma zmluvnými stranami.
- 5.6 Táto Zmluva má nasledovné prílohy:
Príloha č.1 Obchodné podmienky elektronickej platformy verzia 1.2, účinná odo dňa 03.11.2022,
<https://portal.eks.sk/SpravaOpet/Opet/VerejnyDetail/>

V Bratislave, dňa 11.09.2024 10:56:01

Objednávateľ:
SLOVENSKÝ VODOHOSPODÁRSKY PODNIK, štátny podnik
konajúci prostredníctvom osoby poverenej zastupovať Objednávateľa v rámci elektronického trhoviska

Dodávateľ:
ASKOZVAR s.r.o.
konajúci prostredníctvom osoby poverenej zastupovať Dodávateľa v rámci elektronického trhoviska