



Rozpočet projektu



Príloha č. 3 k zmluve o príspevku

Názov žiadateľa:	GM WELD s.r.o.										
Názov projektu:	Zvýšenie zamestnanosti podporou podnikania a inovácií vo firme GM WELD s.r.o.										
Prioritná os:	Prioritná os 5 - Miestny rozvoj vedený komunitou										
Špecifický cieľ:	5.1.1 Zvýšenie zamestnanosti na miestnej úrovni podporou podnikania a inovácií										
Oblasť podpory:	A. Zakladanie nových a podpora existujúcich mikro a malých podnikov, samostatne zárobkovo činných osôb, družstiev										
Miera príspevku z celkových oprávnených výdavkov (%)	49,90%	Spoluфинancovanie z vlastných zdrojov (%)	50,10%	Platiteľ DPH?	ÁNO	Výška príspevku	99 999,60	Výška spoluфинancovania oprávnených výdavkov žiadateľom	100 400,40	Celková finančná anagažovanosť žiadateľa	140 480,40

Názov výdavku	Skupina výdavkov	Merná jednotka	Počet MJ	Jednotková cena bez DPH (EUR)	Cena celkom bez DPH (EUR)	Cena celkom s DPH (EUR) POZOR ak je dodávateľ neplatiteľ DPH	Celkové oprávnené výdavky (EUR)	Neoprávnené výdavky (EUR)	Vecný popis výdavku	Spôsob stanovenia výšky výdavku	Zdôvodnenie nevyhnutnosti výdavku
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6 = 4 x 5)	(7 = 6 x 1,2)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)
Hlavná aktivita: A1 Podpora podnikania a inovácií											
Zvýšenie zamestnanosti podporou podnikania a inovácií vo firme GM WELD s.r.o. – CNC hydraulický ohrňovací lis	022 – Samostatné hnutelné veci a súbory hnutelných vecí vo výške obstarávacej ceny	ks	1,00	65 900,00	65 900,00	79 080,00	65 900,00	13 180,00	CNC hydraulický ohrňovací lis. Obstarané bolo zariadenie Power-Band Pro 3100 mm x 175 t od výrobcu ERMAKSAN s nasledovnými parametrami: šírka ohrňovania 3100 mm, hydraulická sila 175 t, súčasťou stroja je: rýchloupínanie horných nástrojov, základná sada horných a spodných nástrojov po celej dĺžke, CNC zadný dotaz, predné oporné ramená na lineárne vedenie; stroj umožňuje CNC bombirovanie.	Zmluva s dodávateľom/zhotoviteľom	Problémom žiadateľa a zároveň trhu, na ktorom žiadateľ pôsobí je absencia komplexnej ponuky v strojárskych výrobach. Firmy, tak ako aj žiadateľ doposiaľ) sa zväčša zameriavajú na jeden úkon v rámci strojárskych výroby (napr. závrание) a výroba komplexného produktu vyžaduje množstvosubdodávaku, čo je neefektívne a neoperatívne. Obstaranie predmetnej technológie umožní vyrábať komplexné výrobky v strojárskych výroby od návrhu až po hotový výrobok na jednom mieste bez potreby manipulácie prepravy medzi subdodávateľmi.
Zvýšenie zamestnanosti podporou podnikania a inovácií vo firme GM WELD s.r.o. – CNC vláknový laser	022 – Samostatné hnutelné veci a súbory hnutelných vecí vo výške obstarávacej ceny	ks	1,00	135 600,00	134 500,00	161 400,00	134 500,00	26 900,00	CNC vláknový laser. Obstarané bolo zariadenie SF4020HM, 6 kW od výrobcu SENFENG s nasledovnými parametrami: výkon lasera: 6 kW, maximálna rýchlosť 100 m/min, roľobná os 6 m, 2 automaticky výmenné stoly, hrúbka produktívneho rezu pre čierny materiál 25 mm, stabilizátor mapátia.	Zmluva s dodávateľom/zhotoviteľom	Problémom žiadateľa a zároveň trhu, na ktorom žiadateľ pôsobí je absencia komplexnej ponuky v strojárskych výrobach. Firmy, tak ako aj žiadateľ doposiaľ) sa zväčša zameriavajú na jeden úkon v rámci strojárskych výroby (napr. závrание) a výroba komplexného produktu vyžaduje množstvosubdodávaku, čo je neefektívne a neoperatívne. Obstaranie predmetnej technológie umožní vyrábať komplexné výrobky v strojárskych výroby od návrhu až po hotový výrobok na jednom mieste bez potreby manipulácie prepravy medzi subdodávateľmi.
					0,00	0,00		0,00			
					0,00	0,00		0,00			
					0,00	0,00		0,00			
					0,00	0,00		0,00			
SPOLU					200 400,00	240 480,00	200 400,00	40 080,00			