

Zmluva o dielo č. 51/1030/2013-OD

Objednávateľ :

SEZ PLASET s.r.o.

Hornádska 1, 053 42 Krompachy

IČO : 31 654 754

IČ DPH : SK2021272495

zastúpený konateľmi Ing. Františkom Dzurillom
a Ing. Radovanom Jenčíkom

bankové spojenie : VÚB Spišská Nová Ves

číslo účtu : 260641592/0200

spoločnosť zapísaná v obchodnom registri Okresného súdu Košice I, odd.
Sro, vložka 1634/V

(v ďalšom len „objednávateľ“)

a

Zhotoviteľ :

Technická univerzita v Košiciach

Letná 9, 042 00 Košice

IČO : 00397610

IČ DPH : SK2020486710

zastúpený : Dr.h.c. prof. Ing. Antonom Čižmárom, CSc., rektorom

bankové spojenie : Štátna pokladnica Bratislava

číslo účtu : 7000241084/8180

(v ďalšom len „zhotoviteľ“)

(spoločne ako „zmluvné strany“)

uzatvárajú podľa ust. § 536 a násl. Obchodného zákonníka za nižšie uvedených podmienok
túto zmluvu o dielo

Čl. I.

Úvodné ustanovenia

1. Podkladom pre uzavretie tejto Zmluvy o dielo je :

- 1.1. Zmluva o poskytnutí dotácie č.398-19/2013-2050-1120 v rámci Schémy na podporu spolupráce podnikateľských subjektov a vedecko – výskumných pracovísk formou Inovačných voucherov, uzatvorená podľa ustanovenia § 51 zákona č.40/1964 Zb. Občianskeho zákonníka v znení neskorších predpisov (Schéma DM – 1/2012 v znení dodatku č. 2) medzi Ministerstvom hospodárstva SR a objednávateľom, uzatvorená dňa 26.11.2013,
- 1.2. Zmluva o uzatvorení budúcej zmluvy medzi objednávateľom a zhotoviteľom, uzatvorená dňa 30.10.2013.

Čl. II.

Predmet zmluvy

1. Predmetom zmluvy o dielo je riešenie projektu s názvom : „**Inovácia technológií výroby prototypov výliskov**“. V rámci plnenia predmetu zmluvy sa zhotoviteľ zaväzuje dodať:

- návrh konštrukcie formy – 3D model
 - správu o výsledku simulácie zatekania
 - prototyp výlisku puzdra, vyrobený metódou Rapid Prototyping
- podľa popisu projektu, uvedeného v prílohe č. 1, ktorá tvorí neoddeliteľnú súčasť tejto zmluvy o dielo.

2. Zhotoviteľ sa zaväzuje predmet zmluvy špecifikovaný v bode 1. tohto článku II. zhotoviť na vlastné náklady a nebezpečenstvo a odovzdať objednávateľovi v čase a spôsobom uvedeným v čl. III. a previesť na objednávateľa vlastnícke právo k predmetu zmluvy.

3. Objednávateľ sa zaväzuje predmet plnenia podľa tejto zmluvy prevziať a zaplatiť zhotoviteľovi dohodnutú cenu.

Čl. III.

Termín dodania diela

1. Termín dodania : 14.02.2014

2. Miesto dodania : sídlo spoločnosti SEZ PLASET s.r.o., Hornádska 1, Krompachy.

3. Odovzdanie predmetu zmluvy sa uskutoční písomnou formou odovzdávajúcim protokolom, v ktorom objednávateľ podpísať potvrdí prevzatie diela.

Čl. IV

Cena, platobné podmienky

1. Cena predmetu zmluvy je : 3.500,- EUR (tritisícpäťsto eur) za celý predmet zmluvy.

2. Platobné podmienky : prostredníctvom vouchera v nominálnej hodnote 3.500,- EUR, ktorý objednávateľ odovzdá zhotoviteľovi po podpise tejto zmluvy.

3. Zhotoviteľovi preplatí voucher Slovenská inovačná a energetická agentúra , Bajkalská 27, Bratislava na základe žiadosti o preplatenie, ktorú zhotoviteľ predloží agentúre najneskôr do 06.12.2013.

Čl. V.

Povinnosti zmluvných strán

1. Zhotoviteľ sa zaväzuje vykonať dielo v súlade s popisom projektu, ktorý je Prílohou č. 1.

2. Zhotoviteľ je povinný zhotoviť dielo sám a nie je oprávnený poveriť jeho vykonaním tretiu osobu.

3. Objednávateľ je oprávnený kontrolovať vykonávanie diela. Ak objednávateľ zistí, že zhotoviteľ vykonáva dielo v rozpore so svojimi povinnosťami, je objednávateľ oprávnený

dožadovať sa toho, aby zhotoviteľ odstránil vady vzniknuté vadným vykonávaním a dielo vykonával riadnym spôsobom. Ak tak zhotoviteľ neurobí ani v primeranej lehote mu na to poskytnutej, postup zhotoviteľa sa považuje za podstatné porušenie zmluvy a objednávateľ je oprávnený od zmluvy odstúpiť.

4. Zhotoviteľ je povinný zachovať mlčanlivosť o všetkých skutočnostiach tvoriacich predmet obchodného tajomstva, ktoré sa pre účely plnenia zmluvy dozvedel, pričom tieto skutočnosti nie je oprávnený zverejniť voči tretím osobám bez predchádzajúceho písomného súhlasu objednávateľa, ani ich použiť na akýkoľvek účel, ktorý nesúvisí s plnením predmetu tejto zmluvy. Túto povinnosť má zhotoviteľ aj po ukončení tejto zmluvy.

5. Zhotoviteľ sa zaväzuje previesť na objednávateľa vlastníctvo k predmetu zmluvy, ktoré prechádza na objednávateľa momentom prevzatia.

Čl. VI. Sankcie

1. V prípade nedodržania dohodnutého termínu plnenia zo strany zhotoviteľa má objednávateľ právo odstúpiť od tejto zmluvy a požadovať od zhotoviteľa zmluvnú pokutu vo výške 50 % z dohodnutej ceny diela.

2. V prípade bezdôvodného odstúpenia od zmluvy zo strany zhotoviteľa, má objednávateľ právo na zmluvnú pokutu vo výške 50 % z dohodnutej ceny diela.

3. V prípade bezdôvodného odstúpenia od zmluvy zo strany objednávateľa, má zhotoviteľ právo na zmluvnú pokutu vo výške 50 % z dohodnutej ceny diela.

4. Zmluvné strany vyhlasujú, že dohodnutú zmluvnú pokutu považujú za primeranú okolnostiam a obchodným zvyklostiam, ako aj to, že zmluvná pokuta je dohodnutá v súlade s dobrými mravmi.

5. Zaplatením zmluvnej pokuty nie je dotknutý nárok na náhradu škody.

Čl. VII. Osobitné ustanovenie

1. V prípade, že Slovenská inovačná a energetická agentúra po ukončení realizácie projektu realizovaného na základe zmluvy uvedenej v bode 1.1. článku I. i) neuzná objednávateľovi oprávnenosť celkových výdavkov vynaložených na riešenie projektu, ii) neuznanie bude dôsledkom skutočnosti, že zhotoviteľ nevykonal dielo v súlade s popisom projektu podľa prílohy č. 1, a iii) objednávateľ bude z toho dôvodu povinný vrátiť finančné prostriedky, objednávateľ je oprávnený odstúpiť od tejto zmluvy. Odstúpením od zmluvy nie je dotknutý nárok na náhradu škody.

Čl. VIII. Záverečné ustanovenia

1. Táto zmluva o dielo je spísaná v troch rovnocenných vyhotoveniach, z ktorých každá zmluvná strana obdrží po jednom vyhotovení a jedno vyhotovenie predloží zhotoviteľ ako prílohu Žiadosti o preplatenie vouchera.

2. Zmluva o dielo nadobúda platnosť dňom jej podpísania obidvoma zmluvnými stranami a účinnosť dňom nasledujúcim po dni zverejnenia v centrálnom registri zmlúv.
3. Vzťahy výslovne neupravené v tejto zmluve sa budú spravovať príslušnými ustanoveniami obchodného zákonníka a slovenským právnym poriadkom
4. Zmeniť alebo doplniť túto zmluvu o dielo je možné len písomnými dodatkami, podpísanými oprávnenými zástupcami obidvoch zmluvných strán
5. Zmluvné strany vyhlasujú, že zmluvu uzatvorili slobodne a vážne, nie v tiesni, ani za inak jednostranne nevýhodných podmienok, že si zmluvu prečítali, jej obsahu porozumeli a na znak súhlasu ju vlastnoručne podpísali.

V Krompachoch, dňa 2.12.2013

V Košiciach, dňa 2.12.2013

Objednávateľ

Zhotoviteľ

Príloha č. 1

Popis projektu – Inovácia technológie výroby prototypov výliskov

1. Ciele riešenia

Cieľom riešenia je zvýšenie konkurencieschopnosti firmy SEZ Plaset prostredníctvom inovácie technológie výroby prototypov výliskov.

Úlohou riešenia je aplikovať novú koncepciu výroby prototypov výliskov pre novo vyvíjané inovované výrobky novej rady ističov. Nová koncepcia výroby bude vyvinutá s podporou aplikácie CAD a CAE technológií, digitálneho prototypu a aditívnych technológií.

2. Základné parametre riešenia

Aplikovaním týchto aktivít bude možné monitorovať jednotlivé technologické procesy a znížiť riziká, počnúc nevhodným návrhom, technologickým postupom, až po environmentálne dopady na minimum. Týmto sa firma stane konkurencieschopnejšou, nakoľko bude môcť priniesť na trh inovovaný, resp. nový výrobok rýchlejšie než konkurencia, v požadovanej kvalite a s minimálnymi environmentálnymi dopadmi a splnenými požiadavkami na jeho bezpečnosť. Tieto aktivity bude možné aplikovať pri vývoji nových výrobkov z plastov, a významnou mierou umožnia znížiť už existujúcu resp. vznikajúcu environmentálnu záťaž z plastových výrobkov. To jednoznačne prispieje k rozvoju spoločnosti a konkurencieschopnosti ekonomiky.

3. Charakteristika projektu, postup riešenia,

Firma vyrába hlavne výlisky pre elektrické prístroje. Tieto výlisky sa vyznačujú vysokou členitosťou, tenkou hrúbkou stien a sú náročné na presnosť a stálosť rozmerov v rôznych klimatických podmienkach. V týchto výliskoch sú umiestňované (fixované) prvky, ktoré zabezpečujú kinematiku prístroja. Pri inovácii výliskov je preto potrebná výroba prototypu, jeho overovanie a korekcie, s čím súvisia následné úpravy foriem.

Do vývojového procesu základného výlisku pre istič - puzdra - sa zavedie metóda digitálneho prototypu s využitím simulácie procesu vstrekovania CAE technológiami a metóda Rapid Prototyping. Takto bude možné pri vývoji zaviesť paralelný vývoj, kde už po navrhnutí funkčného tvaru produktu bude môcť prebiehať vývoj vstrekovacej formy a testovanie prototypov. V procese návrhu výrobku ako aj v procese návrhu vstrekovacej formy sa využijú informácie získané zo simulácie vstrekovania. Zároveň sa ešte pred nasadením vstrekovacej formy do výrobného procesu simuláciou stanovia optimalizované technologické podmienky procesu.

Toto riešenie skráti cyklus vývoja a zavedenia týchto produktov na trh a tým poskytne firme konkurenčnú výhodu. Aplikácia simulácie vstrekovania a výroby testovacích prototypov metódou Rapid Prototyping umožní aj definovanie a eliminovanie prípadných problémov ktoré sa by mohli v procese vývoja a výroby vyskytnúť a vyžadovať v koncových fázach zavádzania do výroby nákladné úpravy vstrekovacích foriem.

Realizácia projektu zvýši kalibráciu a úroveň poznania technických a obslužných pracovníkov firmy SEZ Plaset. Hlavným prínosom projektu budú úspory súvisiace s úpravami a prerábaním hotových foriem následkom zmien vyplývajúcich z vývoja a testovania výliskov hotových elektrických prístrojov.

4. Realizačné výstupy

Predpokladaným výstupom projektu je:

- návrh konštrukcie formy – 3D model
- správa o výsledku simulácie zatekania
- prototyp výlisku puzdra, vyrobený metódou Rapid Prototyping.

5. Harmonogram riešenia

Názov čiastkovej úlohy	Termín začatia	Termín ukončenia	Riešiteľ
Návrh a konštrukcia formy	49.týždeň 2013	3.týždeň 2014	Ing. Ivan Gajdoš, PhD. Technická univerzita v Košiciach
Simulácia zatekania hmoty	4.týždeň 2014	5.týždeň 2014	
Výroba prototypu výlisku metódou Rapid Prototyping	6.týždeň 2014	7.týždeň 2014	