

PODROBNÝ OPIS PREDMETU ZAKÁZKY

Predmet zákazky:

Súbor zariadení pre výskumné pracovisko vstrekovania hybridných plast/hliníkových odliatkov

k podlimitnej zákazke - **V E R E J N Á S Ú Ť A Ž** /tovar/ realizovaná v súlade so zákonom č. 25/2006 Z.z. o verejnom obstarávaní a o zmene a doplnení niektorých zákonov v platnom znení („ZVO“) evidenčné číslo verejnej súťaže: UMMS/PLZ 1/2013 (k projektu ITMS: 26220220154, Zmluva o NFP č. 70/2011/4.2/OPVaV)

PODROBNÝ OPIS PREDMETU ZAKÁZKY		SPĽŇAME / NESPLŇAME
Položka č.1:	Regulátor teploty vtokov vo vstrekovacej forme	
-	obsahovať min. 12 samostatne regulovaných zón – 8 pre jednotlivé trysky a 4 pre rozvodný kanál	SPĽŇAME
-	zobrazovať požadovanú teplotu a skutočnú teplotu každej zóny	SPĽŇAME
-	zobrazovať teplotu z termočlánkov typu J a K	SPĽŇAME
-	teplota každej zóny sa musí dať nastaviť a regulovať v rozsahu od 50 do 400°C	SPĽŇAME
-	rýchle a jednoduché ovládanie a zobrazenie požadovaných a nameraných hodnôt	SPĽŇAME
-	umožniť nastavené hodnoty uložiť do pamäti zariadenia alebo na externé pamäťové zariadenie	SPĽŇAME
-	umožniť rozšírenie zariadenia o ďalšie samostatne regulované zóny	SPĽŇAME
-	obsahovať min. 12 samostatne regulovaných zón	SPĽŇAME
-	(SSR) spinanie ohrevu každej zóny samostatne	SPĽŇAME
-	presnosť regulácie na +/- 1°C	SPĽŇAME
-	každá zóna musí detekovať skrat ohrevu na kostru	SPĽŇAME
-	každá zóna musí merať a zobrazovať prúd pretekajúci danou zónou	SPĽŇAME
-	termočlánky typu J a K	SPĽŇAME
-	ochrana zóny pred skratom a prúdovým preťažením min. 15 A	SPĽŇAME
-	bezpotenciálový alarmový výstup pri poruche min 3A/230 V	SPĽŇAME
-	zvuková signalizácia pri poruche	SPĽŇAME
-	interné / externé pamäťové zariadenie na uloženie nastavených parametrov min. pre 24 rôznych foriem	SPĽŇAME
-	samostatné vypnutie neaktívnej / nepoužitej zóny	SPĽŇAME
-	výbava: prepojovacie káble medzi regulátorom a formou, dĺžka cca 5m	SPĽŇAME
-	výbava: min 12 ks poistiek na ochranu pred prúdovým preťažením (ak je zariadenie poistkami vybavené)	SPĽŇAME
-	Záruka 24 mesiacov. Záručná doba začína plynúť dňom odovzdania predmetu zákazky verejnému obstarávateľovi.	SPĽŇAME
-	Záručný servis so servisným zásahom do 24 hodín od nahlásenia vady	SPĽŇAME
-	Počas záručnej doby pri oprave zariadenia dlhšom ako 3 pracovné dni zapožičanie náhradného zariadenia zodpovedajúceho predmetu zákazky	SPĽŇAME
Položka č.2:	Olejové chladenie a ohrev vstrekovacej formy	
-	ohrev/chladenie formy v rozsahu 50-350 stupňov Celzia	SPĽŇAME
-	jednoduché ovládanie a nastavenie požadovaných parametrov	SPĽŇAME
-	zobrazenie prietoku, externej teploty a poruchy na display riadiacej jednotky	SPĽŇAME
-	chod čerpadla a spôsob prevádzky musí byť zobrazený na paneli zariadenia	SPĽŇAME
-	mikroprocesorový regulátor teploty s toleranciou +/-0,5°C	SPĽŇAME
-	teplota média max. do 350°C, výkon ohrevu min. 15kW	SPĽŇAME

Položka č.2:	Olejové chladenie a ohrev vstrekovacej formy	
-	chladiaci výkon vodného výmenníka tepla min. 40kW	SPŁŃAME
-	Triakové spínanie ohrevu	SPŁŃAME
-	expanzná nádrž	SPŁŃAME
-	funkcia čerpadla zariadenia: výtlač / odsávanie média	SPŁŃAME
-	externé čidlo na meranie teploty formy	SPŁŃAME
-	meranie prietoku média	SPŁŃAME
-	jednookruhové olejové temperačné zariadenie	SPŁŃAME
-	bezpotenciálový kontakt a zvuková signalizácia pri poruche zariadenia	SPŁŃAME
-	samostatne stojace na podvozku s kolieskami	SPŁŃAME
-	výbava: 3 sady hadíc dĺžky 3m na max. teplotu a tlak temperačného zariadenia	SPŁŃAME
-	výbava: médium na ohrev, max. do teploty 350°C	SPŁŃAME
-	výbava: externé čidlo na meranie teploty formy (dĺžka kábla cca 5m)	SPŁŃAME
-	Záruka 24 mesiacov. Záručná doba začína plynúť dňom odovzdania predmetu zákazky verejnému obstarávateľovi.	SPŁŃAME
-	Záručný servis so servisným zásahom do 24 hodín od nahlásenia vady	SPŁŃAME
-	Počas záručnej doby pri oprave zariadenia dlhšom ako 3 pracovné dni zapožičanie náhradného zariadenia zodpovedajúceho predmetu zákazky	SPŁŃAME
Položka č.3:	Vstrekovacia komora pre vysokoteplotné polyméry	
-	vstrekovacia komora vytvrdená karbidovými zmesami, ktorá odolá abrazivite spracovaného materiálu s prímiesou min. 30% skla a korózii	SPŁŃAME
-	závitovka vyrobená z kaliteľnej ocele so zvýšenou pevnosťou alebo adekvátne upravená na spracovanie polymérov s pridaním abrazívnych plnív (napr. 30% skla)	SPŁŃAME
-	závitovka musí byť v celom povrchu leštená	SPŁŃAME
-	hmotnosť vstrekovacieho polyméru aspoň 150g	SPŁŃAME
-	komora musí byť schopná pracovať s min. dvomi rýchlosťami vstreku počas jedného vstrekovacieho cyklu a musí mať možnosť osadenia troch nezávislých zón ohrevu taveniny	SPŁŃAME
-	priemer závitovky Dz= 65mm, vonkajší priemer komory Dd= 124mm, dĺžka komory L=1600mm	SPŁŃAME
-	vstrekovacia komora musí byť vytvrdená, aby odolala zvýšenej abrazivite polymérov s pridaním abrazívnych plnív (napr. 30% skla)	SPŁŃAME
-	tvrdosť vrstvy musí byť min., 55 HRC, hrúbka vrstvy min. 1mm alebo iným adekvátnym spôsobom odolávať abrazivite	SPŁŃAME
-	závitovka musí byť vyrobená z kaliteľnej ocele so zvýšenou pevnosťou alebo adekvátne upravená na spracovanie polymérov s pridaním abrazívnych plnív (napr. 30% skla)	SPŁŃAME
-	tvrdosť min. 60 HRC, leštený celý povrch závitovky, odolný proti korózii	SPŁŃAME
-	výbava: kompletný uzáver šneku odolný proti zvýšenej abrazivite a korózii	SPŁŃAME
-	výbava: 2 ks kalená špička	SPŁŃAME
-	výbava: 2 ks kalený spätný krúžok	SPŁŃAME
-	výbava: 2 ks kalený operný krúžok	SPŁŃAME
-	Záruka 12 mesiacov na spracovanie abrazívneho materiálu. Záručná doba začína plynúť dňom odovzdania predmetu zákazky verejnému obstarávateľovi	SPŁŃAME
-	Garancia dodávok náhradných dielov a opraviteľnosti zariadení minimálne 6 rokov od ich uvedenia do prevádzky	SPŁŃAME

S pozdravom

Ing. Jozef Král
konateľ spoločnosti

KM-SYSTÉMY

20. MAR. 2013